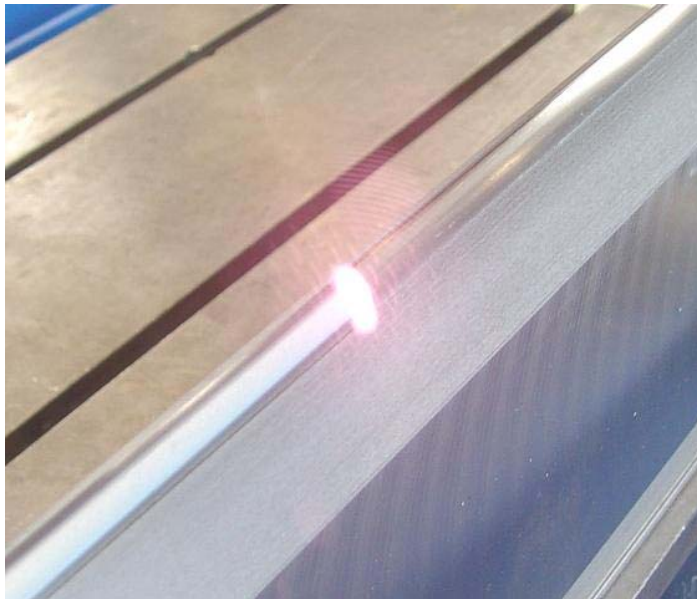


Laserhärten von Biegewerkzeugen

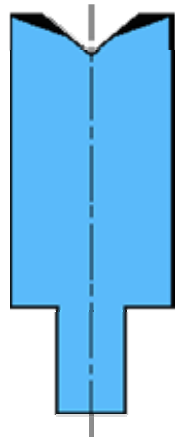
Abkantwerkzeuge, Schwenkbiegewerkzeuge

Auf Kundenwunsch werden unsere Werkzeuge lasergehärtet. Dies erhöht die Verschleißfestigkeit und vervielfacht dadurch die Standzeit der Werkzeuge.

Gegenüber anderen Härteverfahren zeichnet sich das Laserhärten durch folgende Vorteile aus:



- Härten der Funktionsflächen auf 55...60 HRc
- gezieltes Härten in den beanspruchten Bereichen
- Härtetiefe bis zu 2 mm (gegenüber 0,2...0,3 mm beim Nitrieren)
- Verzugsarmes Härten durch geringe thermische Belastung
- keine Anpassung von Härtewerkzeugen nötig
- Minimierung der Nachbearbeitung



Unsere Werkzeuge werden durch Nd-YAG-Laser gehärtet. Im Vergleich zum herkömmlichen CO₂-Laser bedeutet dies:

- gleichmäßigere Härtetiefe und Härtegrad durch direkt gemessene Härtetemperatur
- Härten von 3D-Konturen
- kein Coating, dadurch kein Strahlen der Oberfläche erforderlich
- definierte Spurbreite



SCHÄFER TOOLS

Schäfer Werkzeugbau GmbH
Industriestraße 5
42499 Hückeswagen
Germany

Tel. +49 2192 9231-0
Fax +49 2192 9231-20

info@schaefertools.de
www.schaefertools.de


SchäferTools
Produktinformation 02