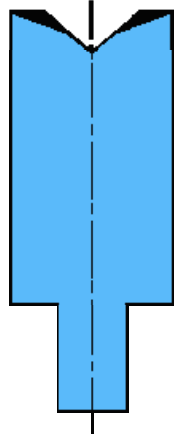


LASERHÄRTEN VON BIEGEWERKZEUGEN



für Abkantwerkzeuge und Schwenkbiegewerkzeuge

Auf Kundenwunsch werden unsere Werkzeuge lasergehärtet. Dies erhöht die Verschleißfestigkeit und vervielfacht dadurch die Standzeit der Werkzeuge.

Gegenüber anderen Härteverfahren zeichnet sich das Laserhärten durch folgende Vorteile aus:

- Härten der Funktionsflächen auf 55...60 HRC
- gezieltes Härten in den beanspruchten Bereichen
- Härtetiefe bis zu 2 mm (gegenüber 0,2...0,3 mm beim Nitrieren)
- Verzugsarmes Härten durch geringe thermische Belastung
- keine Anpassung von Härtewerkzeugen nötig
- Minimierung der Nachbearbeitung



Unsere Werkzeuge werden durch Nd-YAG-Laser gehärtet. Im Vergleich zum herkömmlichen CO₂-Laser bedeutet dies:

- gleichmäßigere Härtetiefe und Härtegrad durch direkt gemessene Härtetemperatur
- Härten von 3D-Konturen
- kein Coating, dadurch kein Strahlen der Oberfläche erforderlich
- definierte Spurbreite

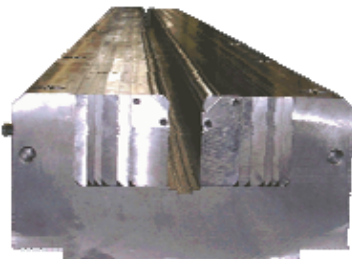
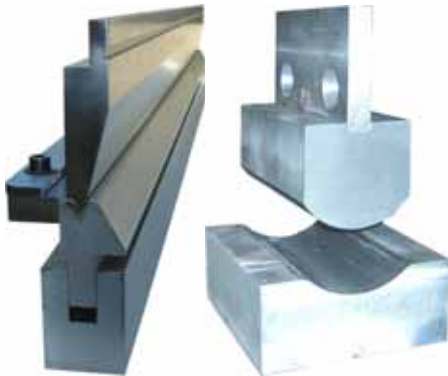
**Längere Standzeiten
durch Laserhärten!**



UNSERE LEISTUNGEN:

Entwicklung, Konstruktion und Herstellung
von Abkantwerkzeugen,
Schwenkbiegewerkzeugen und
Scherenmesser

Sonder-Abkantwerkzeuge
für alle Arten von Biegeaufgaben
und Abkantpressen

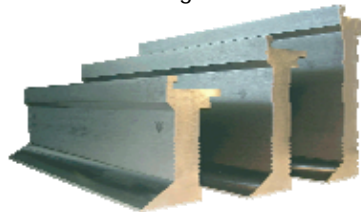


**Vor-Ort-Beratung,
Unterstützung bei der
Inbetriebnahme, Service**

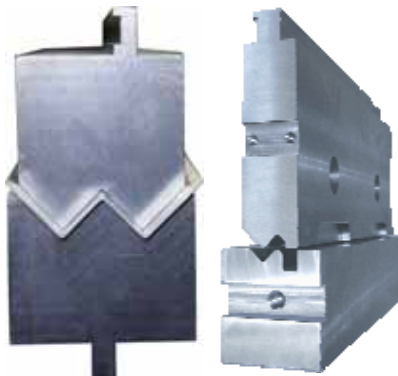
**Standard-
Abkantwerkzeuge**
für Amada, Trumpf/Wila, Beyeler
Aufnahmen



Schwenkbiegewerkzeuge
für alle Arten von
Schwenkbiegemaschinen



Prägewerkzeuge
für spezielle Profile und
optimierte Abläufe



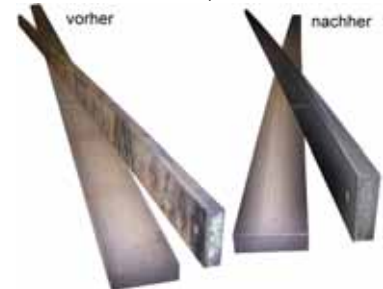
Messer für Tafelscheren
für alle Fabrikate



Zubehör
für Abkantpressen



Werkzeugüberholungen
Nacharbeiten von
Abkantwerkzeugen und
Scherenmesser, Laserhärten



Lohnarbeiten
z.B. Langhobeln bis 9.100mm

